

DOMAINE D'APPLICATION

- Un ensemble de pièces de fixation permet d'intégrer nos axes motorisés sur tout type de volet roulant (bloc-baie ou traditionnel).
- Pour répondre à la majorité des cas d'implantation, nos axes sont disponibles en 2 longueurs et 4 types de motorisation avec, pour chaque combinaison, une version Tradi et une version Bloc.
- La prise de cote est simplifiée grâce au tandem télescopique.

VÉRIFICATIONS PRÉALABLES

- **Important :** Avant l'installation vérifier que le tablier présent est assez résistant pour accepter des contraintes liées au moteur (recalage tous les 100 mouvements, qui sollicite le tablier au couple moteur maximum). En présence de détériorations constatées, nous vous conseillons le remplacement du volet complet.
- Nos kits de motorisation ne sont pas compatibles avec les volets bois.
- Surfaces Maximum admissibles :

Axe de 50 : motorisations AU et MH

Lame	Surface maxi [m ²]	
	Pas [mm]	
Matière - Epaisseur	36	40
ALU profilé, PVC - 8 mm	6	4,5
ALU extrudé - 8 mm		2

Axe de 60 : motorisations R et MI

Lame	Surface maxi [m ²]				
	Pas [mm]	36	40	50	
Moteur [Nm]	10 25	10 25	10 25	10 25	
Matière - Epaisseur					
ALU profilé, PVC - 8 mm	6	6 10 6	6 10 6	6 10 6	
ALU profilé, PVC - 13 mm		4 9 4	4 9 4	4 9 4	9
ALU extrudé - 8 mm	2 6	2 6 2	2 6 2	2 6 2	6

Valeurs données à titre indicatif en se basant sur le poids moyen, généralement constaté, des lames du marché.

PRISE DE COTES



AXES DISPONIBLES

Maneuvres	Axe	LC mini [mm]	LC maxi [mm]	Couple du moteur [Nm]	Poids maxi du tablier [kg]
MI : filaire secteur	Ø 60	660	2000	10	12,5
		700	3000	25	30
R : Radio secteur	Ø 60	660	2000	10	12,5
		700	3000	25	30
MH : Hybrid radio et filaire	Ø 50	610	2000	10	12,5
AU : Radio autonome	Ø 50	700	2000	10	12,5

CONSEILS A LA POSE

Pour s'assurer du bon fonctionnement du volet sur la durée :

- Vérifier que le tablier existant est muni soit de butées soit d'un verrou automatique. Nos moteurs nécessitent au moins une butée physique pour assurer leur gestion de fins de course.
- Faire un aller-retour : aucune contrainte anormale ne doit être constatée.
- Réaliser l'apprentissage des butées (automatique ou manuel).
- Fixer le câble d'alimentation du moteur à un endroit où aucun contact avec une partie entraînée n'est possible.

COMMANDES

Télécommande

Appairée d'usine au moteur



Automatismes (disponibles au Service pièces)

- 223026 - Emetteur supplémentaire
- 223027 - Télécommande horloge et de groupes
- 229017 - Emetteur 5 canaux
- 229026 - Horloge radio iD2
- 229018 - Interface universelle

RÉFÉRENCES DISPONIBLES

Kits pour Bloc Baie

Référence – Désignation

- 217059 - Axe Ø60 Bloc - Lg 2000 - Moteur Mi - filaire 10Nm
- 217049 - Axe Ø60 Bloc - Lg 3000 - Moteur Mi - filaire 25Nm
- 217058 - Axe Ø60 Bloc - Lg 2000 - Moteur R - radio 10Nm
- 217048 - Axe Ø60 Bloc - Lg 3000 - Moteur R - radio 25Nm
- 217045 - Axe Ø50 Bloc - Lg 2000 - Moteur MH - Hybrid radio-filaire 10Nm
- 217044 - Axe Ø50 Bloc - Lg 2000 - Moteur AU - Autonome radio 10Nm



Kits pour volets Traditionnels du marché

Référence – Désignation

- 217057 - Axe Ø60 Tradi - Lg 2000 - Moteur Mi - filaire 10Nm
- 217047 - Axe Ø60 Tradi - Lg 3000 - Moteur Mi - filaire 25Nm
- 217056 - Axe Ø60 Tradi - Lg 2000 - Moteur R - radio 10Nm
- 217046 - Axe Ø60 Tradi - Lg 3000 - Moteur R - radio 25Nm
- 217043 - Axe Ø50 Tradi - Lg 2000 - Moteur MH - Hybrid radio-filaire 10Nm
- 217042 - Axe Ø50 Tradi - Lg 2000 - Moteur AU - Autonome radio 10Nm

